

Uranga cuenta con peines de tipo tangencial para el uso en cabezales automáticos o manuales en las capacidades 5/8, 7/8, 1 1/4 y 3 x 1.

Los tipos de rosca estándar disponibles son: M, BSW, UN, BSPT, NPS y NPT.

Una rosca totalmente rectificada logra un mecanizado de alta calidad reduciendo la fricción del área de trabajo, lo cual permite obtener filetes más definidos y un menor desgaste de la herramienta.

La disposición adecuada del peine con respecto al trabajo, un soporte rígido para la absorción tangencial de los esfuerzos de corte reduce la vibración y evita la rotura del peine.

La longitud de los peines permite una máxima cantidad de reafilados prolongando en gran medida la vida útil de la herramienta.

## MATERIAL

Acero rápido HSS de calidad, tipo SAE M2.

Tratamiento térmico: asegura óptimo rendimiento y cumplimiento de las tolerancias.

## ANGULOS PRINCIPALES

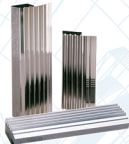
Las aristas cortantes de los peines tangenciales están constituidas por tres ángulos:

- Angulo de entrada
- Angulo de avance
- Angulo de corte

## AFILADO DE PEINES

Realizado con un "labio de desprendimiento" desde el borde del peine hasta el final del primer o segundo filete completo.

El afilado de la extremidad de corte del peine puede ser rectificadado para adaptarse al tipo de cabezal roscador que se usará en el roscado -cilíndrico o cónico en tubos- que habrá de cortarse. Como también a la forma en que se producirá la rosca, ya sea usando o no un tornillo patrón para la alimentación del avance.



MATERIAL	ANGULO DE CORTE
Fundición de hierro	15° Positivo
Hierro forjado o maleable	18° Positivo
Aceros de bajo contenido de carbono	22° Positivo
Aleaciones de acero SAE Series 2000 a 6000 - Dureza Brinell 160 a 200	25° Positivo
Dureza Brinell de 200 a 300	18° - 22° Positivo
Acero inoxidable	25° Positivo
Cobre	28° Positivo
Fundición de latón o de bronce	5° Negativo a 0°
Latón laminado o forjado excepto de fácil maquinado	22° Positivo
Latón de fácil cortado - Bronce laminado o forjado	10° Positivo
Fundición de aluminio	10° Positivo
Aluminio	25° Positivo
Plásticos y fibra	0° a 35° Negativo
Bakelita	0° a 10° Positivo

# Peines y rodillos de laminar

Utilizados en la conformación de roscas por laminación, estas herramientas fabricadas íntegramente por el proceso de rectificadado, aseguran una perfecta dimensión de la rosca obteniendo un elevado rendimiento. Se fabrican en aceros especiales de acuerdo a los requerimientos del cliente. A su vez, Uranga ofrece el servicio de reafilado, lo cual prolonga la vida útil de la herramienta.

